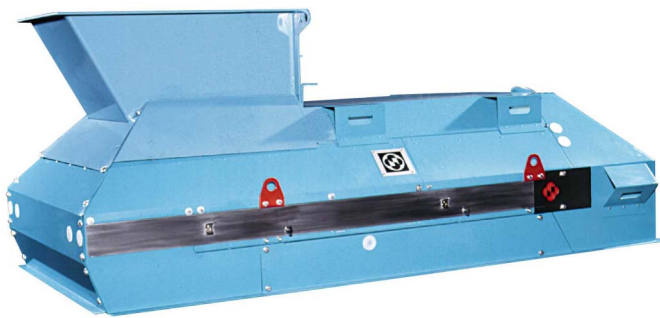


## Ленточный дозатор MULTIDOS®



Ленточный дозатор MULTIDOS Версия 4

- Ленточный дозатор для сыпучих материалов с различными качествами
- Широкий диапазон применения
- Исполнение MechaTronik с интегрированной электроникой
- Устойчивое слежение и управление движением ленты
- Замена ленты без дополнительного оборудования

### Применение

Непрерывные ленточные дозаторы фирмы Шенк предназначаются для непрерывного гравиметрического дозирования сыпучих материалов. Благодаря прочной конструкции они могут применяться в самых тяжелых условиях эксплуатации, в металлургической, горнодобывающей, цементной, химической, пищевой промышленности.

Варианты исполнения, ориентированные в каждом случае на конкретное применение, и высокое качество дозаторов Шенк обеспечивают экономичное решение даже для самых сложных задач дозирования.

Высокоточная электроника измерения, контроля и управления предоставляет широкие возможности контроля работы дозатора, и делает возможным, особенно при исполнении MechaTronik, простую и экономичную интеграцию в систему управления производством.

В результате Вы получаете:

- минимальные затраты, как первоначальные, так и последующие (стоимость эксплуатации и обслуживания)
- малые трудозатраты при вводе в эксплуатацию и небольшие габариты для установки
- улучшение точности и качества конечного продукта.

## Конструкция

Стандартный объем поставки ленточного дозатора включает:

- прочная механика дозатора
- автоматическое слежение за лентой
- очистной скребок (снимающий инородные объекты на обратном ходе ленты)
- наружный очиститель ленты
- статистическое натяжение ленты посредством встроенных в раму натяжных винтов
- компенсация влияния ленты (Big – belt influence compensation).

Для различных применений существует следующая дополнительная комплектация:

- пылезащитные кожухи в различных исполнениях:
  - разгрузочный кожух
  - кожух для ленты
  - задний кожух
  - комплект основных кожухов
- встроенный скребковый транспортер для очистки монтажных поверхностей.

## Функционирование

Ленточный дозатор MULTIDOS является дозирующей системой, как для непрерывного дозирования, так и для порционного дозирования сыпучих материалов.

Он состоит из:

- ленточного транспортёра
- привода с датчиком тахометра для определения скорости ленты
- загрузочного устройства, например, воронки с задатчиком толщины слоя
- интегрированных конвейерных весов и
- электроники измерения и регулирования.

Электроника измерения и регулирования, перемножая нагрузку на ленту  $q$  (кг/м), измеренную конвейерными весами и скорость ленты  $v$  (м/с), измеренную датчиком скорости, получает тем самым текущую производительность  $m$  (кг/ч). С помощью частотного преобразователя регулируется скорость движения ленты (за счет изменения частоты вращения двигателя) и таким способом поддерживается постоянная производительность согласно установленному значению.

Для функционирования и обеспечения точности непрерывного дозатора важнейшее значение имеет узел конвейерных весов.

В дозаторах Шенк применяются электромеханические однораликовые конвейерные весы. Нагрузка на роликоопору ленточного транспортёра измеряется двумя герметично закрытыми датчиками типа DMS, изготовленными из нержавеющей стали.

Весовая техника измеряет результирующую силу  $G$  материала, расположенного на ленте между двумя смежными роликооперами.

Нагрузка на ленту  $q$  – это результат отношения силы  $G$  к расстоянию между двумя роликооперами, то есть длине весового участка  $L$ .

Расчет производительности получается путем перемножения величины  $q$  на скорость ленты.

Интегрирование производительности за время дает суммарное количество материала, прошедшего через дозатор.

Влияние ленты учитывается при помощи компенсации влияния ленты (BIC).

Важное значение для надежной работы дозатора имеет загрузочное устройство. Варианты его исполнения могут быть выбраны в соответствии со свойствами материала:

- загрузочная воронка, оптимизированная под качества сыпучего материала
- вибрационная воронка для сводообразующих (зависающих) материалов
- отстойная камера для псевдооживленных материалов.

## Варианты исполнения

### MULTIDOS M

Размеры

- Ширина ленты [мм]: 650, 800, 1000, 1200, 1400
- Расстояние между осями [мм]: 1500, 2000, 2700, 3500, 4000, 5000, 6000, 7000, 8000
- Пыленепроницаемый кожух

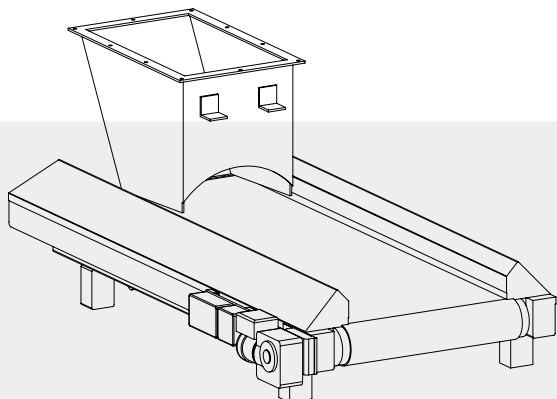
### MULTIDOS H

Размеры

- Ширина ленты [мм]: 1400, 1600, 1800, 2000
- Расстояние между осями [мм]: 2700, 3500, 4500, 5500, 6500, 7500

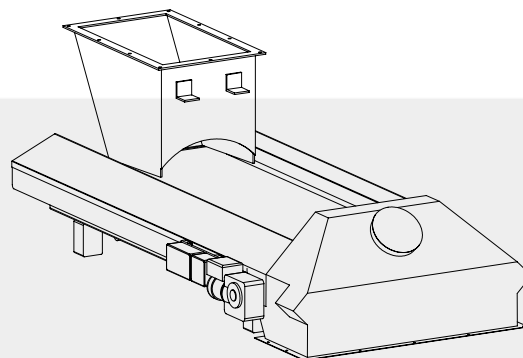
### Версия 1

Без дополнительного оснащения



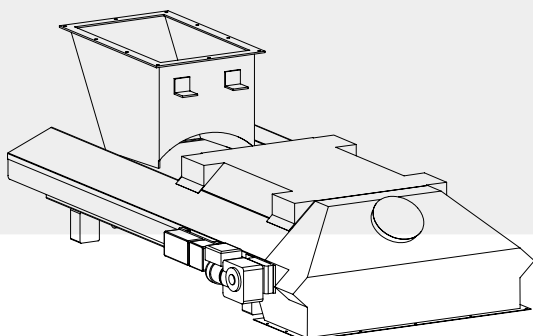
### Версия 2

С дополнительным оснащением: разгрузочный кожух



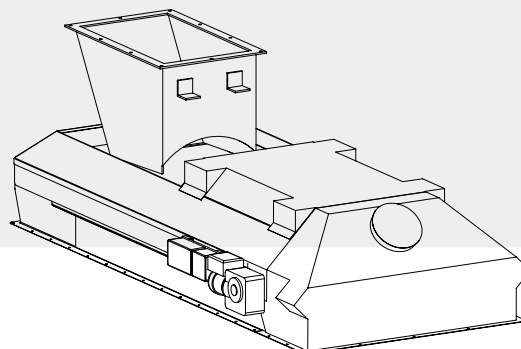
### Версия 3

С дополнительным оснащением:  
разгрузочный кожух и кожух для ленты



### Версия 4

С дополнительным оснащением:  
разгрузочный кожух, кожух для ленты и боковые кожухи



### Технические характеристики

Точность (относительно текущей производительности):

от  $\pm 0,25$  до  $0,5$  %

Скорость подачи

макс.  $0,5$  м/с

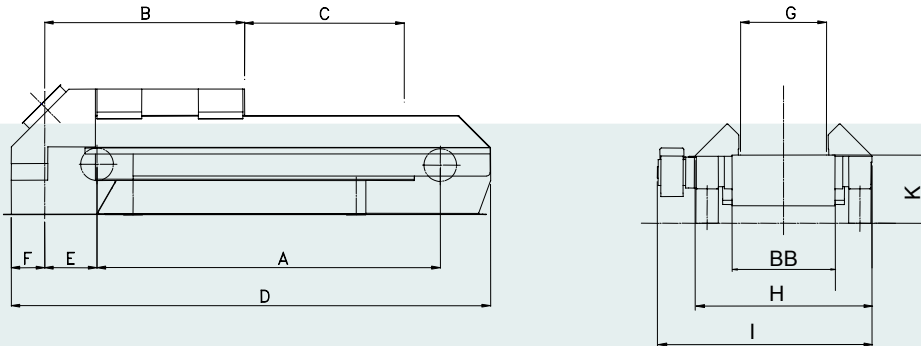
Температура материала:

$80^{\circ}\text{C}$  при стандартном,  $130^{\circ}\text{C}$  и  $170^{\circ}\text{C}$  при специальном исполнении:

MULTIDOS M		
Ширина ленты [мм]	Макс. производительность	
	Объёмная м <sup>3</sup> /ч	Гравиметрическая / тонн/ч (при $\gamma=1,5$ тонн/м <sup>3</sup> )
650	70	100
800	150	220
1000	250	350
1200	350	500
1400	450	700

MULTIDOS H		
Ширина ленты [мм]	Макс. производительность	
	Объёмная м <sup>3</sup> /ч	Гравиметрическая / тонн/ч (при $\gamma=1,5$ тонн/м <sup>3</sup> )
1400	690	1030
1600	800	1200
1800	915	1370
2000	1025	1530
---	---	---

## Размеры



### MULTIDOS M

Раз мер	Расстояние между осями А [мм]									Ширина ленты ВВ [мм]				
	1500	2000	2700	3500	4000	5000	6000	7000	8000	650	800	1000	1200	1400
B	1183	1183	1583	2213	2713	3713	4713	5713	6713					
C	430	930	1230	1400	1400	1400	1400	1400	1400					
D	2312	2812	3512	4312	4812	5812	6812	7812	8812					
E	305	305	305	305	305	305	305	305	305					
F	195	195	195	195	195	195	195	195	195					
G										350	500	700	900	1100
H										1030	1230	1430	1630	1830
I										1300	1500	1700	1900	2100
K										410	410	410	410	410

### MULTIDOS H

Раз мер	Расстояние между осями А [мм]						Ширина ленты ВВ [мм]			
	2700	3500	4500	5500	6500	7500	1400	1600	1800	2000
B	1732	1732	1732	1732	1732	1732				
C	1000	1800	2800	3800	4800	5800				
D	3731	4531	5531	6531	7531	8531				
E	384	384	384	384	384	384				
F	269	269	269	269	269	269				
G							1325	1525	1725	1925
H							1915	2115	2315	2515
I							2365	2565	2765	2965
K							638	638	638	638

## ШЕНК ПРОЦЕСС УКРАИНА

ул. Васильковская, 1  
03040 Киев

Тел.: +38 (044) 490-26-96

Факс: +38 (044) 490-26-97

rua@schenckprocess.com.ua

www.schenckprocess.com.ua